

شرکت دانش بنیان توسعه صنعت سر سخت پوشش آذرخش

اولین ارائه دهنده پوشش های فوق سخت و روانکار تی دی تویوتا (TD)

پوشش های پیشرفته پی وی دی و سی وی دی (PVD و CVD)

صنوف و صنایع مشتری خدمات پوشش های نانوساختار فوق سخت روانکار

تولیدکنندگان ابزار آلات صنعتی
تولیدکنندگان لوازم خانگی و آشپزخانه
تولیدکنندگان در و پنجره های UPVC
تولیدکنندگان لوازم یدکی و بدنه خودرو
تولیدکنندگان شیشه، بلور، سرامیک و چینی
تولیدکنندگان پیچ و مهره، پرچ و یراق آلات
تولیدکنندگان سیم و کابل، چراغ، کلید و پریز
تولیدکنندگان آلومینیوم به روش ریخته گری یا دایکاست
تولیدکنندگان کاغذ، مقوا، صنایع سلولزی، پارچه و نساجی
تولیدکنندگان انواع ظروف یکبار مصرف، لوازم پلاستیکی و لاستیکی
تمامی استفاده کنندگان از انواع قالب، فرآیندهای فرم دهی ورق، شکل دهی و کشش ورق، سنبه ماتریس و...
تولیدکنندگان هرگونه قطعات با فرآیندهای فورج سرد و گرم، نورد، اکستروژن، استمپینگ، دایکاست، شکل دهی غلطکی و...

نتایج کاربردی پوشش ها روی قالب ها و قطعات صنعتی

- ← افزایش عمر چندین برابر کلیه قالب ها با حفظ کیفیت سطحی محصولات تولیدی
- ← کاهش چشم گیر چسبیدن، جوش سرد و ماسیدن مواد و فلزات به قالب
- ← حفظ لبه های تیز برشی در ابزارها و قالب ها
- ← امکان پوشش دهی موضعی با ماسک کردن
- ← حداقل ویرآمدگی، پوسته شدن و کندگی پوشش
- ← کاهش مصرف روانکار حین عملکرد قالب
- ← کاهش زمان خواب تجهیزات و خطوط تولید
- ← کاهش دفعات نیاز به پولیش کاری و تعمیر قالب ها
- ← افزایش تناژ یا تعداد ضرب تولیدی قالب ها
- ← امکان پوشش دهی بین ۳ الی ۵ مرتبه بعد از کارکرد قطعه ها و قالب ها
- ← به تاخیر افتادن تغییر سایز و زیر اندازه رفتن قالب های تزریقی و فرم دهی

ویژگی های پوشش سرامیکی

- ← مقاومت به ضربه، شوک حرارتی و خوردگی
- ← چسبندگی بسیار بالای پوشش به قالب
- ← دارای چقرمگی و عدم تردی با حفظ سختی بالا
- ← بیشترین تحمل بار در مقایسه با سایر پوشش های سخت
- ← عدم وابستگی ضخامت و سختی پوشش به هندسه قالب
- ← افزایش سختی سطح و حفظ سختی اولیه مغز قطعه بعد از پوشش دهی
- ← امکان سخت کاری یا عملیات حرارتی (آبکاری) قطعه
- ← ضریب اصطکاک پایین پوشش سرامیکی قطعه

مقایسه ضریب اصطکاک انواع پوشش (هرچه ضریب اصطکاک پایین تر باشد میزان لغزش و روان بودن قطعه بالاتر بوده

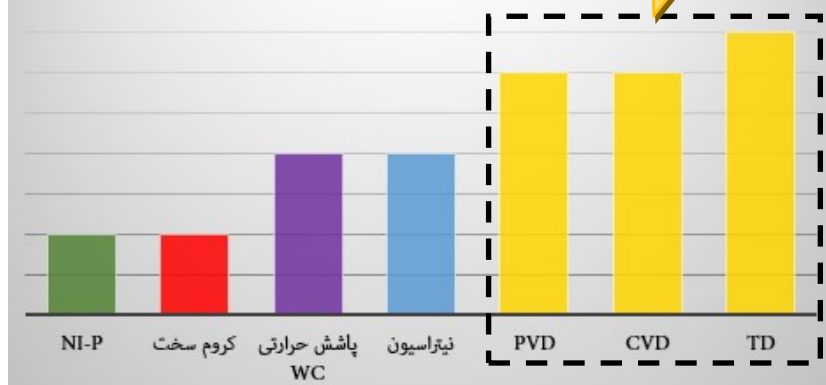
و سایش کمتری در برخورد قطعه با سایر قطعات ایجاد خواهد شد)

انواع پوشش	TD	PVD و CVD	پاشش حرارتی WC	نیتراسیون	کروم سخت	Ni-P
ضریب اصطکاک	0.5	0.1-1.5	1.5	0.8-1.5	0.8-1.5	1-1.5

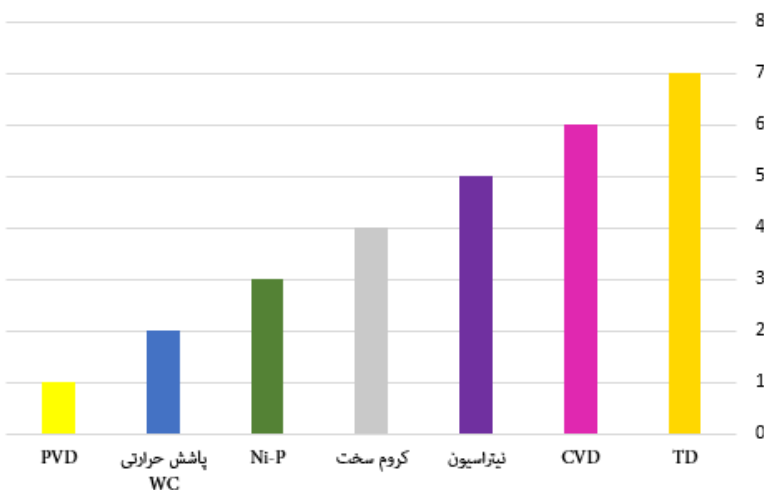
پوشش های ارائه شده توسط شرکت آذرخش



حداکثر دمایی که پوشش تحمل می کند



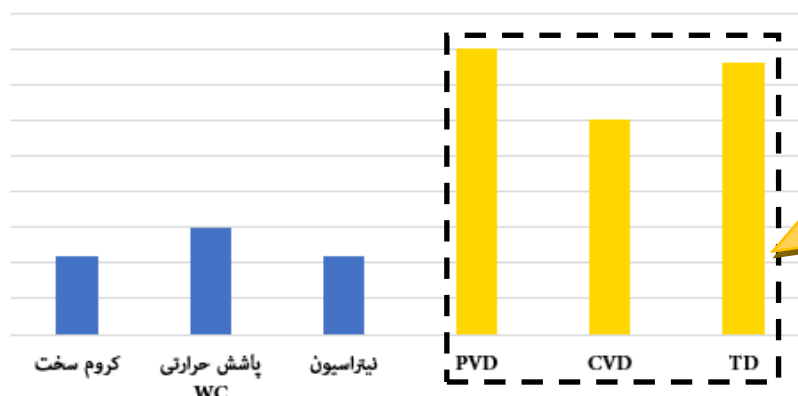
مقایسه میزان چسبندگی انواع پوشش به سطح قالب



سخت پوشش آذرخش در یک نگاه:

- ♦ طراحی پایه تکنولوژی
- ♦ دارای واحدهای مهندسی و کنترل کیفی
- ♦ وجود ساختار مستندسازی منسجم
- ♦ وجود واحد عملیات حرارتی قطعات
- ♦ وجود واحد پولیشکاری مستقل و حرفه‌ای
- ♦ پاسخگویی در قبال عدم عملکرد احتمالی پوشش تا کسب رضایت مشتری
- ♦ مشخصات پوشش‌های سرامیکی پیشرفته با توجه به نوع قالب، شرایط پرس‌ها و جنس قالب توسط واحد مهندسی، تدوین، طراحی و اجرا می‌شود
- ♦ شرکت از ابتدای سفارش‌گذاری و دریافت قطعه با پشتیبانی فنی و علمی و انتخاب پوشش و مشاوره‌های مربوط به آن، همراه با مشتریان خواهد بود.

مقایسه میزان سختی انواع پوشش‌ها



پوشش‌های ارائه شده توسط شرکت آذرخش

لیست مناسبترین فولادهایی که پوشش‌های فوق سخت روانکار می‌تواند روی آنها اعمال شود

نام فولاد	Bohler	AISI	DIN	JIS	
فولاد ابزار سردکار	K110	D2	1.2379	SKD11	SPK
	K340	DC53		AUD15	
	K100	D3 SPK R	1.2080	SKD1	
فولاد ابزار گرم‌کار	W302	H13	1.2344	SKD61	
	W320	H10	1.2365	SKD7	

و دیگر فولادهای ابزار متداول در صنایع قالبسازی، تزریق، فرم‌دهی فلزات، لاستیک و پلاستیک

آدرس: استان تهران، شهرقدس، بلوار انقلاب، خیابان صنعت دوم، بن بست پویا، پلاک ۱۰

نمابر: ۴۶۸۷۶۹۴۰

تلفن: ۰۹۱۲۶۱۵۵۴۱۲-۴۶۸۲۲۲۶۲-۴۶۸۵۲۷۸۵

ایمیل: info@surfhardening.com

وبسایت: www.surfhardening.com